

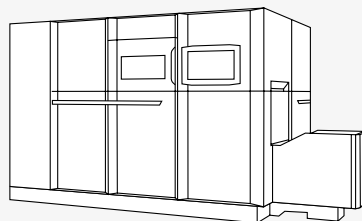


EOS P 500
Die automatisierbare
Fertigungsplattform zum Laser-Sintern von
Kunststoffteilen im industriellen Maßstab

EOS P 500

Verarbeitung von Kunststoffen bei Temperaturen bis zu 300°C

Mit der neuartigen Fertigungsplattform entstehen qualitativ hochwertige Bauteile zu niedrigsten Teilkosten. Dank intelligenter Hardwareschnittstellen und Zubehör steigt die Betriebszeit der EOS P 500 um bis zu 75% verglichen mit Vorgängersystemen und Wettbewerbsmodellen.



- Der innovative Beschichter, der mit bis zu 0,6 m/s Werkstoff aufträgt und verdichtet, sowie zwei leistungsstarke 70 Watt Laser reduzieren die Bauteilkosten um mehr als 30%.
- Die neue 3-stufige Filtereinheit und ein ausgeklügeltes Thermo- und Schutzgasmanagement sorgen für optimale Prozessbedingungen.
- Das System verarbeitet Polymerwerkstoffe bei bis zu 300°C und ermöglicht damit maximale Materialvielfalt. Offene Softwareschnittstellen und bedienerfreundliche Tools unterstützen die Applikations- und Materialentwicklung.
- Das EOSAME-Feature homogenisiert den Energieeintrag und sorgt für hervorragende Bauteilmechanik.
- SmartScaling kompensiert das Schwundverhalten und erzeugt bisher unerreichte Maßhaltigkeit.
- Umfangreiche Sensorik plus optisches und thermisches Monitoring ermöglichen eine Prozessüberwachung, die den Ansprüchen der Luft- und Raumfahrt- sowie der Automobilindustrie gerecht wird.
- Mit EOSYSTEM wird die Anlage intuitiv gesteuert, per EOSPRINT 2 erfolgt die Softwareintegration in CAD-Systeme, wie z. B. NX™ von Siemens und via EOSCONNECT die Verbindung mit ERP-Systemen. Damit unterstützt die EOS P 500 die digitale Steuerung der Fertigung.
- Automatisierte Schnittstellen und optimiertes Zubehör reduzieren die Zykluszeit drastisch und gewährleisten den mehrtägigen Baubetrieb.

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS P 500

| | |
|--|--|
| Bauvolumen | 500 x 330 x 400 mm |
| Lasertyp | CO ₂ ; 2 x 70 W |
| Baufortschritt | bis zu 40 mm/h; bis zu 6,6 l/h |
| Schichtdicke (werkstoffabhängig) | 0,06 - 0,10 - 0,12 - 0,15 - 0,18 mm |
| Präzisionsoptik | F-Theta-Linse, Surface-Modul, Hochgeschwindigkeits-Scanner |
| Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses | bis zu 2 x 10 m/s |
| Stromanschluss | 400 V/100 A; max. Stromaufnahme 80 A |
| Abmessungen (B x T x H) | 3.400 x 2.100 x 2.100 mm |
| Empfohlener Aufstellraum | ca. 7,2 x 5,2 x 4,2 m |
| Gewicht | ca. 7.000 kg |

Software

EOSYSTEM mit EOSAME-Feature, EOSPRINT 2 mit SmartScaling-Funktion und EOS ParameterEditor, EOSCONNECT, EOSTATE Powderbed

Werkstoffe

PA 2200, PEKK*

* befindet sich in der Entwicklung

Optionales Zubehör

Heating Station, Cooling Station, IPCM P plus, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

