



Die automatisierbare Fertigungsplattform zum Laser-Sintern von Kunststoffteilen im industriellen Maßstab

# EOS P 500: maximale Produktivität für die Verarbeitung von Kunststoffen bei Betriebstemperaturen bis zu 300°C

Mit der neuartigen Fertigungsplattform entstehen qualitativ hochwertige Bauteile zu niedrigsten Teilkosten. Dank intelligenter Hardwareschnittstellen und Zubehör steigt die Betriebszeit der EOS P 500 um bis zu 75 % verglichen mit Vorgängersystemen und Wettbewerbsmodellen.

## Hohe Produktivität, ausgezeichnete Bauteilqualität und homogene Eigenschaften

- Der innovative Beschichter, der mit bis zu 0,6 m/s Werkstoff aufträgt und verdichtet, sowie zwei leistungsstarke 70 Watt Laser reduzieren die Bauteilkosten um mehr als 30 %.
- Die neue 3-stufige Filtereinheit und ein ausgeklügeltes Thermo- und Schutzgasmanagement sorgen für optimale Prozessbedingungen.
- Das System verarbeitet Polymerwerkstoffe bei bis zu 300°C und ermöglicht damit maximale Materialvielfalt. Offene Softwareschnittstellen und bedienerfreundliche Tools unterstützen die Applikations- und Materialentwicklung.
- Das EOSAME-Feature homogenisiert den Energieeintrag und sorgt für hervorragende Bauteilmechanik.
- SmartScaling kompensiert das Schwundverhalten und erzeugt bisher unerreichte Maßhaltigkeit.
- Umfangreiche Sensorik plus optisches und thermisches Monitoring ermöglichen eine Prozessüberwachung, die den Ansprüchen der Luft- und Raumfahrt- sowie der Automobilindustrie gerecht wird.
- Mit EOSYSTEM wird die Anlage intuitiv gesteuert, per EOSPRINT 2 erfolgt die Softwareintegration in CAD-Systeme, wie z. B. NX™ von Siemens und via EOSCONNECT die Verbindung mit ERP-Systemen. Damit unterstützt die EOS P 500 die digitale Steuerung der Fertigung.
- Automatisierte Schnittstellen und optimiertes Zubehör reduzieren die Zykluszeit drastisch und gewährleisten den mehrtägigen Baubetrieb.

## Technische Daten EOS P 500

Nutzbares Bauvolumen	500 mm x 330 mm x 400 mm
Lasertyp	CO <sub>2</sub> , 2 x 70 W
Baufortschritt	bis zu 40 mm/h; bis zu 6,6 l/h
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 mm, 0,10 mm, 0,12 mm, 0,15 mm, 0,18 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Surface-Modul, Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 2 x 10 m/s
Stromanschluss	400 V/100 A; max. Stromaufnahme 80 A

## Abmessungen (B x T x H)

System	3.400 mm x 2.100 mm x 2.100 mm
Empfohlener Aufstellraum	ca. 7,2 m x 5,2 m x 3,0 m
Gewicht	ca. 7.000 kg

## Software

EOSYSTEM mit EOSAME-Feature, EOSPRINT 2 mit SmartScaling-Funktion und EOS ParameterEditor, EOSCONNECT, EOSTATE Powderbed

## Werkstoffe

PA 2200, PEKK\*

## Optionales Zubehör

Heating Station, Cooling Station, IPCM P plus, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

\* befindet sich in der Entwicklung

EOS GmbH  
Electro Optical Systems  
Hauptniederlassung  
Robert-Stirling-Ring 1  
D-82152 Krailling bei München  
Tel.: +49 89 893 36-0  
Fax: +49 89 893 36-285

EOS Niederlassungen

EOS France  
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS Greater China  
Tel.: +86 21 602307 00

EOS India  
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy  
Tel.: +39 02 33 40 16 59

EOS Korea  
Tel.: +82 2 63 30 58 00

EOS Nordic & Baltic  
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America  
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore  
Tel.: +65 6430 04 63

EOS UK  
Tel.: +44 1926 67 51 10

[www.eos.info](http://www.eos.info) • [info@eos.info](mailto:info@eos.info)

Think the impossible. You can get it.

