



Laser-Sinter-System mit zwei Lasern zur Herstellung großer Bauteile
und zur industriellen Fertigung mit hohem Durchsatz

EOS P 770: verbesserte Bauteilqualität bei einem Produktionsvolumen von über 150 Litern

Dank der größten im Markt verfügbaren Baufläche erlaubt das EOS-System die Fertigung von Bauteilen mit einer Länge von bis zu einem Meter. Durch neue Hard- und Softwarefeatures ist die EOS P 770 um bis zu 20 % produktiver als ihr Vorgängersystem.

Hohe Produktivität bei geringen Bauteilkosten und homogene Bauteileigenschaften

- Dank optimiertem Temperaturmanagement, erhöhter Beschichtungsgeschwindigkeit und leistungsstärkeren Lasern werden die Bauzeit und damit die Bauteilkosten deutlich reduziert.
- Die verbesserten digitalen Scanner erhöhen die Genauigkeit der Laser im Vergleich zum Vorgängermodell erheblich. Davon profitiert der Überlappungsbereich, der keine Sichtkanten aufweist.
- Das etablierte EOSAME-Feature homogenisiert den Energieeintrag und sorgt damit für eine hervorragende Bauteilmechanik und Maßhaltigkeit innerhalb des gesamten spezifizierten Bauvolumens*.
- Das Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und präzise Regelung der Prozesstemperatur.
- Mit derzeit 10 verfügbaren Kunststoffwerkstoffen und 18 Material/Schichtstärken-Kombinationen ist EOS führend bei der Materialvielfalt. Zusätzlich lassen sich mit dem EOS ParameterEditor eigene Belichtungsparameter auf Basis bewährter Startwerte definieren.
- In der CoolDown Station kühlt der Wechselrahmen nach dem Bauprozess unter optimalen Bedingungen ab. Das sorgt für ausgezeichnete Bauteilqualität – insbesondere bei Maßhaltigkeit und Farbtreue.

Technische Daten EOS P 770

Nutzbares Bauvolumen	700 mm x 380 mm x 580 mm
Lasertyp	CO ₂ , 2 x 70 W
Baufortschritt	bis zu 32 mm/h**; bis zu 10,5 l/h
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 mm, 0,10 mm, 0,12 mm, 0,15 mm, 0,18 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Surface-Modul, Hochgeschwindigkeitsscanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 2 x 10 m/s
Stromanschluss	32 A
Leistungsaufnahme	typisch 3,1 kW; maximal 12 kW

Abmessungen (B x T x H)

System	2.250 mm x 1.550 mm x 2.100 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 4,8 m x 4,8 m x 3,0 m
Gewicht	ca. 2.300 kg

Software

EOS ParameterEditor, EOSAME, EOS RP Tools, EOSTATE Everywhere, PSW 3.8

Werkstoffe

Alumide, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast 101, PrimePart FR (PA 2241 FR), PrimePart PLUS (PA 2221)

Optionales Zubehör

CoolDown Station, IPCM P, IPCM P plus, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

* das spezifizierte Bauvolumen ist werkstoffabhängig und beträgt 700 x 380 x 580 mm für PA 2200
** typische Baurate für PA 2200 bei 120 µm Schichtstärke

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Hauptniederlassung
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

EOS Niederlassungen

EOS France
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS Greater China
Tel.: +86 21 602307 00

EOS India
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy
Tel.: +39 02 33 40 16 59

EOS Korea
Tel.: +82 2 63 30 58 00

EOS Nordic & Baltic
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore
Tel.: +65 6430 05 50

EOS UK
Tel.: +44 1926 67 51 10

www.eos.info • info@eos.info

Think the impossible. You can get it.

